

Schraubenkompressoren

RS 2-75 D – 109 D

RSF 87 D – 127 D Plus

mit Direktantrieb



Made in
Germany



Leistung: 75 – 127 kW



RENNER Kompressoren – Erfolg aus Tradition.

Seit über 20 Jahren stehen Kompressoren von RENNER für zuverlässige Druckluft. Als mittelständisches Familienunternehmen mit kurzen Entscheidungswegen setzen wir Maßstäbe in der Entwicklung, der Herstellung und dem Vertrieb von Kompressoren.

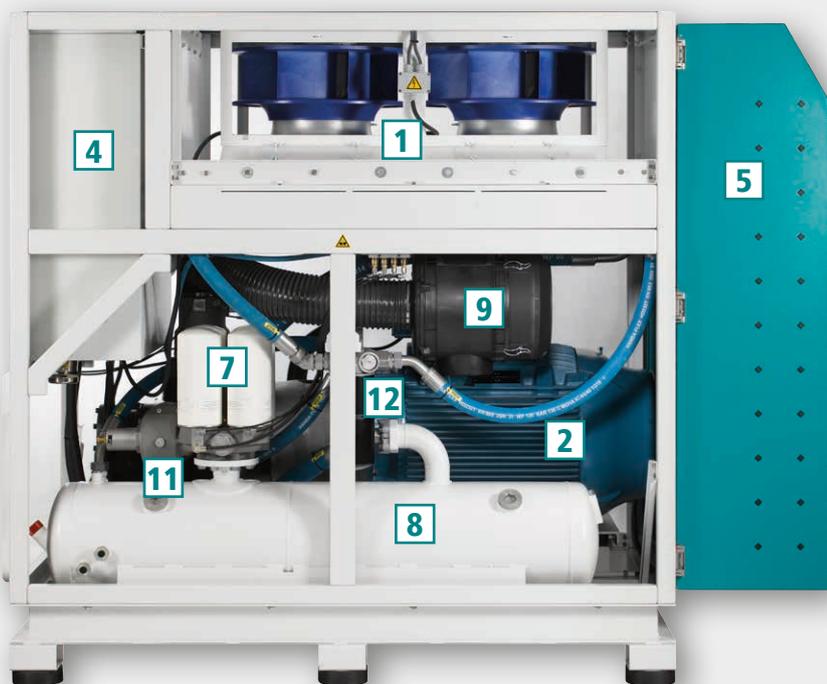
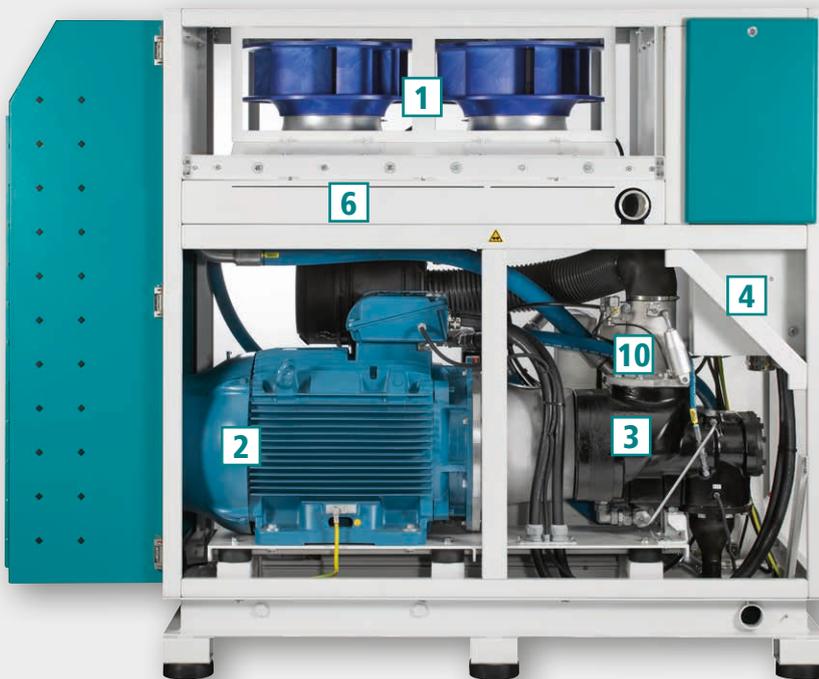
Mittlerweile sind bei RENNER über hundert Mitarbeiter angestellt, um Ihnen erstklassige Beratung, nachhaltige Konstruktion im Kompressorbau sowie einen flächendeckenden, flotten Wartungsservice anzubieten – und das in über hundert Ländern.

Nicht nur im Spezialgebiet der Schraubenkompressoren können Sie sich auf unsere hohen Qualitätsansprüche verlassen, sondern auch in den Segmenten der Kolbenkompressoren und der ölfreien Druckluft. Wir sind stolz darauf, Ihnen als kompetenter Vertriebs- und Servicepartner weltweit zur Seite zu stehen!



RENNER – der Spezialist für Schraubenkompressoren.

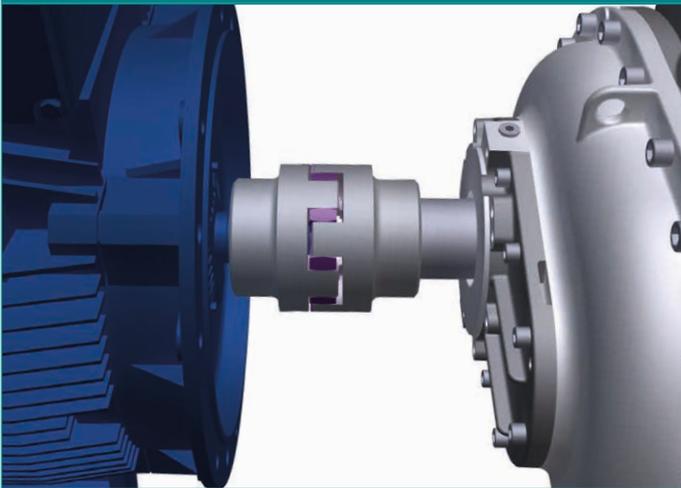
Abnehmbare Verkleidungselemente ermöglichen eine sehr gute Zugänglichkeit zu allen kontroll- und wartungsrelevanten Bauteilen.



- 1** Radiallüfter
- 2** Motor
- 3** Verdichter
- 4** Schaltschrank
- 5** Schalldämmbox
- 6** Kühler
- 7** Feinabscheiderpatronen
- 8** Ölbehälter
- 9** Luftfilter
- 10** Ansaugregler
- 11** Mindestdruckhalte-Rückschlagventil
- 12** Ölfilter

Die Direktgetriebenen von RENNER im Detail

Antrieb



Der Direktantrieb verbindet den Verdichterblock 1:1 mit dem Antriebsmotor. Die nahezu verlustfreie Kraftübertragung garantiert zuverlässigen, leistungsstarken Betrieb des Kompressors. Die regelmäßig erforderliche Wartung reduziert sich auf das Nachschmieren des Motors. Alle Bauteile sind Markenprodukte führender Hersteller.

Elektromotor IE 3



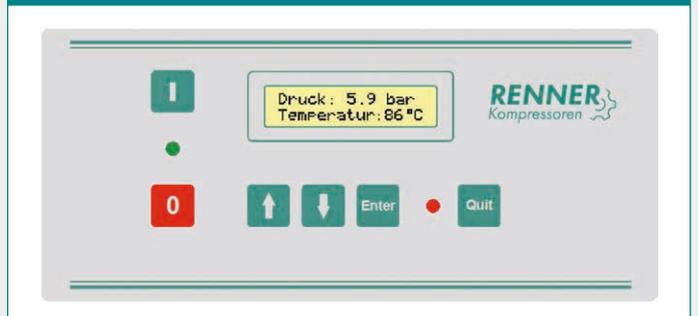
Es werden ausschließlich Elektromotoren renommierter Hersteller der Schutzklasse IP55 eingesetzt. Die Antriebsmotoren werden serienmäßig sowohl thermisch (über den Kaltleiter des Motors) als auch elektronisch (Überlastschutz durch den Frequenzumrichter) überwacht. Durch den Direktantrieb in Verbindung mit einer hochwertigen, wartungsfreien Wellenkupplung mit modernem Dämpfungselement wird die Motorbelastung beim Start und im Betrieb reduziert. Antriebsmotoren frequenz geregelter Kompressoren werden serienmäßig mit stromisolierten Lagern ausgestattet.

Verdichterblock – zuverlässiges Herzstück



Das Herzstück des Kompressors ist die Verdichterstufe, welche mit modernsten Fertigungsmethoden in Deutschland konstruiert und gefertigt wird. Die auf den jeweiligen Kompressor optimal abgestimmte Stufe kann im Baukastenprinzip eingesetzt werden. Bei frequenzgeregelten Anlagen passt sich die Drehzahl des Verdichters optimal an den Betriebsdruck an. So wird die Anlage exakt auf den Druckluftbedarf des Kunden ausgelegt und die Energie wirtschaftlich eingesetzt.

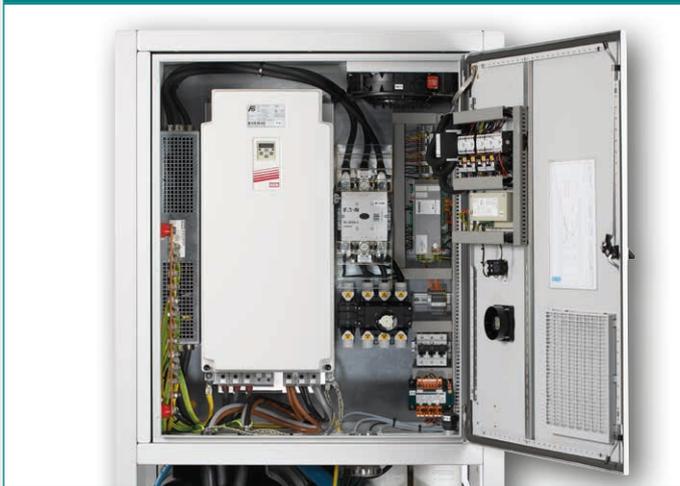
Steuerung



Die Druckluftversorgung muss zuverlässig und wirtschaftlich arbeiten. Das wird durch eine intelligente Steuerung sowohl für einzelne Kompressoren als auch für RENNER Druckluftstationen garantiert. Alle Maschinen werden serienmäßig mit der elektronischen Steuerung RENNERtronic oder optional mit der RENNERtronic Plus ausgestattet. Auch Fremdfabrikate können an unsere Steuerung angebunden werden. Detaillierte Angaben zu den Steuerungen finden Sie auf Seite 9.

Die Direktgetriebenen von RENNER im Detail

Schaltschrank



Der Schaltschrank ist in die Anlage integriert und befindet sich im abgekühltem Luftstrom. Durch den separaten Schaltschrank wird eine Schutzklasse von IP 54 erreicht. Bei frequenzgeregelten Kompressoren ist der Frequenzumrichter im Schaltschrank integriert. Alle elektrischen Bauteile sind Markenprodukte führender Hersteller.

Frequenzumrichter

Der Frequenzumrichter minimiert Leerlaufzeiten und optimiert die Versorgung bei schwankendem Druckluftbedarf. Anlaufspitzen werden vermieden und die Liefermenge des Kompressors wird stufenlos geregelt – das erspart Stromkosten und reduziert die Schaltspiele des Kompressors! Die Gesamtkosten für Ihre Druckluftversorgung werden deutlich gesenkt und die Investitionskosten in kürzester Zeit amortisiert.

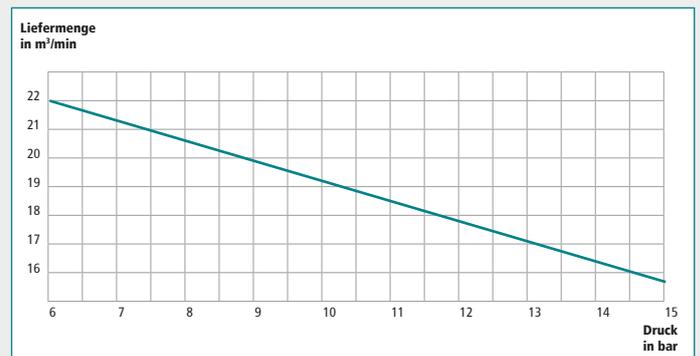
Alle frequenzgeregelten RENNER Kompressoren passen sich in Frequenz und Liefermenge flexibel und automatisch dem aktuellen Druck an. Somit liefert der Kompressor im eingestellten Druckbereich (6-15 bar) immer die optimal angepasste Liefermenge.

- Liefermenge und Regelbereich passen sich automatisch dem momentanen Druck an.
- Drehzahl- und Auslastungsgrenzen des Motors werden beachtet.
- Fällt der Druck aufgrund einer Entnahmespitze, setzt die REFlex-Steuerung Reserven frei, die in Liefermenge umgesetzt werden.
 - ▶ Versorgungssicherheit
- Der Druckbereich von 6-15 bar kann variabel eingestellt werden, ohne eine Veränderung der Antriebselemente vornehmen zu müssen.

Ölkreislauf



Die Ölmenngen in den Anlagen sind so abgestimmt, dass (abhängig von den Umgebungsbedingungen) die Ölwechselintervalle verlängert werden können. Ein Ölniveausensor ist serienmäßig eingebaut und wird durch die Steuerung ausgewertet. Alle Anlagen dieser Serie besitzen einen liegenden Ölabscheidebehälter, in dem die Ölabscheidung bei geringer Strömungsgeschwindigkeit aus der Druckluft höchst effizient erfolgt. Die große Oberfläche des Öls in einem liegenden Ölabscheidebehälter trägt entscheidend zur Vermeidung der Schaumbildung bei.



Details RS 2-75 D – 109 D / RSF 87 D – 127 D

Ölabscheidesystem



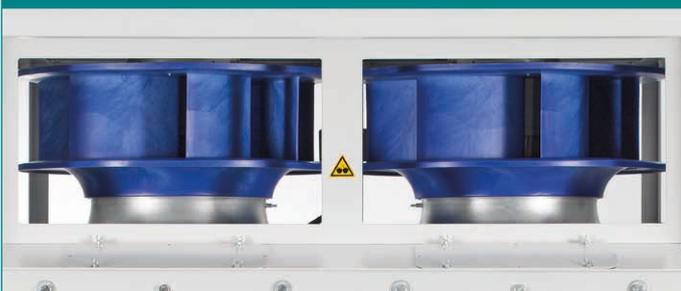
Kompressoren bis 127 kW sind mit drei beziehungsweise vier außenliegenden Abscheidern ausgestattet, welche im einfachen Spin-Off-/Spin-On-Verfahren gewechselt werden können. Durch den hervorragenden Abscheidegrad des gesamten Systems können die Kompressoren im Druckbereich von 5,0 bis 15,0 bar eingesetzt werden. Sonderdrücke auf Anfrage.

Kühlereinheit



Der liegend verbaute Kühler kann über die Reinigungsklappen gereinigt werden. Alternativ kann der Kühler auch, wie eine Schublade zum Reinigen herausgezogen werden. Durch großzügig dimensionierte Öl- und Druckluftnackkühler sowie die integrierte Öltemperaturregelung laufen die Anlagen auch bei hohen Umgebungstemperaturen einwandfrei.

Radiallüfter



Die Kompressoren RS 2-75 D – RSF 127 D sind mit zwei parallel laufenden Radialgebläsen mit hoher Restpression ausgestattet. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Kühlsystem benötigt der Radiallüfter weniger Antriebsenergie und arbeitet leise und kraftvoll. Im Bereich Konzeption und Auslegung wird eng mit den deutschen Lüfterherstellern zusammengearbeitet und dadurch optimale Kühl- und Luftströmung und vibrationsarmer Lauf erzielt. Für Einsätze mit hoher Umgebungsstaubbelastung wurden die Anlagen serienmäßig mit Ansaugfiltermatten ausgerüstet. Die Abluft kann optional seitlich abgeführt werden.

Gut zugängliche Wartungsteile



Durch abnehmbare Türen/Schalldämmbox sind die Wartungsteile sehr gut zugänglich. Für die Zugänglichkeit der größeren Bauteile, wie zum Beispiel dem Verdichter oder dem Motor, kann die Längsstrebe entfernt werden. Die Zugänglichkeit der elektrischen Bauteile wird durch den separaten Schaltschrank gewährleistet.

Energieeinsparung durch frequenzgeregelte Kompressoren. Die RSF Baureihe überzeugt durch Qualität & Wirtschaftlichkeit.

RENNER Schraubenverdichter mit Frequenzregelung wurden für den harten, industriellen Einsatz konzipiert. Sie sind mit dem intelligenten Steuer-, Regel- und Überwachungssystem RENNERtronic ausgerüstet.

Wissen Sie, wie viel Energie Ihre Druckluftstation benötigt und verschwendet?

Rund 60.000 Druckluftanlagen in Deutschland verbrauchen jährlich 14 Milliarden kWh Strom. Das entspricht 5% des Stromverbrauchs der gesamten deutschen Industrie. Das immense Energieeinsparpotenzial liegt bei 30% (4,2 Milliarden kWh)! Auch die Umweltbelastung kann durch Ihr Engagement reduziert werden!

Mit höchster Energieeffizienz arbeiten Druckluftanlagen nur dann, wenn das Gesamtsystem aufeinander abgestimmt wird. Dafür bieten wir als etablierter Kompressorenhersteller in Verbindung mit unseren ortsnahen Druckluftfachhändlern die ideale Voraussetzung.

Mit unserem Check-up-Service decken wir Schwachstellen im Rahmen einer Langzeitbetrachtung auf und helfen Ihnen, Ihre Druckluftanlage zielgerichtet auf Einsparpotentiale zu prüfen! Lassen Sie sich beraten, profitieren Sie innerhalb kürzester Zeit von Kosteneinsparungen und leisten Sie einen aktiven Beitrag zur Senkung der CO²-Emissionen.

Optimale Ausnutzung der Energie durch den Einsatz drehzahl geregelter RENNER Schraubenkompressoren

- Einsatz einer übergeordneten Kompressorsteuerung
- Nutzung der Kompressorabwärme
- Einsatz modernster Druckluft-Leitungssysteme ohne Leckage
- regelmäßiger Service durch werksgeschulte Service-Techniker

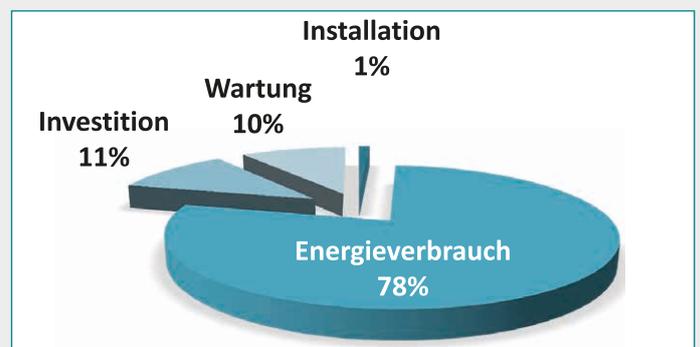
RENNER Frequenzregelung

Das Prinzip: Starke Schwankungen beim Druckluftbedarf lassen sich in vielen Betrieben nicht vermeiden. Druckluft auch in solchen Fällen wirtschaftlich zu erzeugen – dafür sorgen frequenzgeregelte RENNER Schraubenkompressoren. Die Kompressorleistung passt sich über die stufenlose elektronische Drehzahlregelung dem tatsächlichen Druckluftbedarf an. Dies gewährleistet den wirtschaftlichsten Betrieb. Der Frequenzumrichter mit Steuerung ist in die Gesamtanlage integriert und fest installiert.



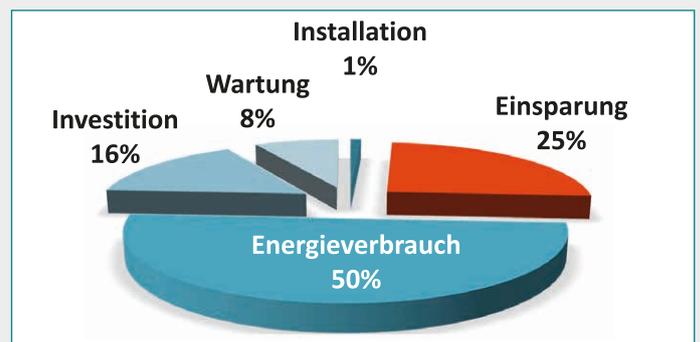
Der Vergleich: die Gesamtkosten nach 5 Jahren:

Herkömmlicher Kompressor:



Nach 5 Jahren Betrieb betragen die Energiekosten 78% der Gesamtkosten eines konventionellen Kompressors. Der einzige Weg, um die Gesamtkosten zu reduzieren, ist die Energiekosten zu minimieren.

Frequenzgeregelter RSF Kompressor von RENNER:



Mit dem Einsatz eines RSF-Kompressors von RENNER ist es möglich, bis zu 35% Energiekosten einzusparen. Daraus resultiert eine Einsparung der Gesamtkosten von 25% und die gesamte Energiebilanz des Unternehmens wird verbessert.



► Schraubenkompressoren

RS 2-75 D – RS 109 D direktgetrieben
RSF 87 D Plus – RSF 127 D Plus direktgetrieben, mit Frequenzregelung

jeweils mit elektronischer Steuerung RENNERtronic,
Schalldämmbox und Vorsatzfiltergitter

RS 2-75 D / RS 90 D / RS 109 D

Modell	Liefermenge m ³ /min				Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar				
RS 2-75 D – 7,5 / 10 bar	12,40 ⁽²⁾	11,25	–	–	75	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	2750
RS 90 D – 7,5 / 10 bar	16,60	14,40	–	–	90	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	2830
RS 90 D – 13 / 15 bar	–	–	12,24	10,35 ⁽²⁾	90	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	2830
RS 109 D – 7,5 / 10 / 13 bar	19,10	16,50	14,31	–	110	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	2880
RS 109 D – 15 bar	–	–	–	12,17	110	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	2880

RSF 87 D Plus / RSF 97 D Plus / RSF 127 D Plus

Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex)						Nennleistung kW	Druckluftausgang Zoll	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar	max. bei 13 bar	max. bei 15 bar				
RSF 87 D Plus – 6-15 bar	1,59	14,3	13,8	12,5	10,5	9,6	75	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	2950
RSF 97 D Plus – 6-13 bar	2,85	18,2	16,3	14,6	12,6	–	90	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	3010
RSF 127 D Plus – 6-15 bar	2,85	21,5	20,7	19,4	16,4	15,9	110	G 2½	2542 x 1048 x 2075 ⁽¹⁾	3210

⁽¹⁾ auch ohne Schalldämmbox lieferbar ⁽²⁾ mit Getriebe

Optionen

	Art.-Nr.
Elektronische Steuerung RENNERtronic Plus	05591
Stillstandheizung – Zusatzheizung 2,2 kW, 230V / 50Hz, IP54, für alle Typen, regelbar	00124
Wasserkühlung RS(F) 2-75 – 127 D	auf Anfrage
Wärmerückgewinnung	auf Anfrage

RENNERtronic

Die anwenderfreundliche Grundsteuerung



Leistungsmerkmale

Druckregelung innerhalb zweier einstellbarer Druckbänder

Der Kunde kann selbst zwei Druckbänder innerhalb vom Werk vorgegebener Grenzen festlegen, in deren Abhängigkeit die Regelung des Kompressors erfolgt.

Erfassung der Betriebs- und Laststunden: Zur Erkennung eines unwirtschaftlichen Betriebs bei stark variierenden Laststunden.

Überwachung einstellbarer Wartungsintervalle: Für verschiedene Kompressorkomponenten wie zum Beispiel Luftfilter oder Ölfilter können Wartungsintervalle hinterlegt werden, bei deren Ablauf eine entsprechende Meldung erscheint.

Störungsspeicher: In der Steuerung werden zu Diagnosezwecken die letzten zehn Meldungen mit Angabe der beim Auftreten aktuellen Betriebsstunden gespeichert.

Verschiedene Codeebenen: Das Menüsystem wird durch verschiedene Codenummern vor unberechtigten Änderungen geschützt.

Grundlastwechsel-Schaltung: Die Steuerung beinhaltet eine über das Menü aktivierbare einfache GLW (Zusatzmodul erforderlich).

Ansteuerung von Frequenzumrichtern: Für die Ansteuerung eines Kompressors mit FU ist ein PI-Regler integriert. Dieser ermittelt abhängig vom eingestellten Druckband den Drehzahl-Sollwert und gibt diesen als analoges Signal an den Umrichter weiter (Zusatzmodul).

Modbus RTU: dient zum Beispiel dem Anschluss einer übergeordneten Steuerung oder an eine Gebäudeleittechnik (Industry 4.0 Ready).

Vorteile

- Energieersparnis
- sicherer Kompressorlauf
- steuern und überwachen der Anlage
- einfache Bedienbarkeit
- erhöhte Betriebssicherheit
- Erweiterungsmöglichkeiten nach speziellen Kundenwünschen
- Industry 4.0 Ready

Serienmäßige Ausstattung

- Ab RS 75 in den verschiedenen Ausführungen
- Bei allen Kompressoren mit Frequenzumrichter
- RS-PRO 2-30,0 – 55,0 D
- Booster (RSM)

Optional erhältlich für

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 55,0 kW
- SL-S / SL-I 1,5 – 7,5

Art.-Nr.

10869

RENNERtronic Plus

Die Kompressorsteuerung mit erweiterten Funktionen



Leistungsmerkmale

Die RENNERtronic Plus erfüllt alle Funktionen der RENNERtronic Standard-Variante. Aber sie kann noch mehr!

Echtzeituhr: Auf einem großen Display mit Echtzeituhr lassen sich alle Funktionen übersichtlich abrufen. Die interne Software verfügt über eine Zeitschaltuhr mit 7 Kanälen.

Grundlastwechselschaltung: Die Software ist mit einer Grundlastwechselsteuerung ausgestattet. Diese wird über die RS485-Schnittstelle (Modbus) verbunden (max. 4 weitere Anlagen).

Hardware: Auch die Hardware wartet mit zusätzlichen Features auf: So verfügt die RENNERtronic Plus über 11 digitale Eingänge (statt 5 bei der RENNERtronic), 8 digitale Ausgänge (statt 6), 1 analogen Eingang für Temperatursensor und 3 für Druckmessumformer und Stromwandler. Die beiden analogen Ausgänge sind ohne Zusatzmodul einsatzbereit. Die Steuerung ist mit einem großen, übersichtlichen Display ausgestattet.

Systemdrucküberwachung: Der Systemdruck wird durch einen Druckmessumformer am Verdichter überwacht, dadurch läuft der Kompressor erst nach vollständiger Entlastung wieder an, auch die Nachlaufzeit lässt sich systemdruckabhängig steuern. Außerdem wird kontrolliert, ob sich der Systemdruck aufbaut, um beispielsweise einen Keilriemenriss zu erkennen.

Optionen

- Profibusanbindung

Serienmäßige Ausstattung bei

- SLM-S 7,5 – 30,0
- Wassereingespritzte Kompressoren (RSW)

Optional erhältlich für

- Ab RS 75 in den verschiedenen Ausführungen
- Bei allen Kompressoren mit Frequenzumrichter
- RS-PRO 2-30,0 – 55,0 D
- Booster (RSM)

- RENNER Schraubenkompressoren von 2,2 – 55,0 kW
- SL-S 1,5 – 5,5

Art.-Nr.

05591

00829

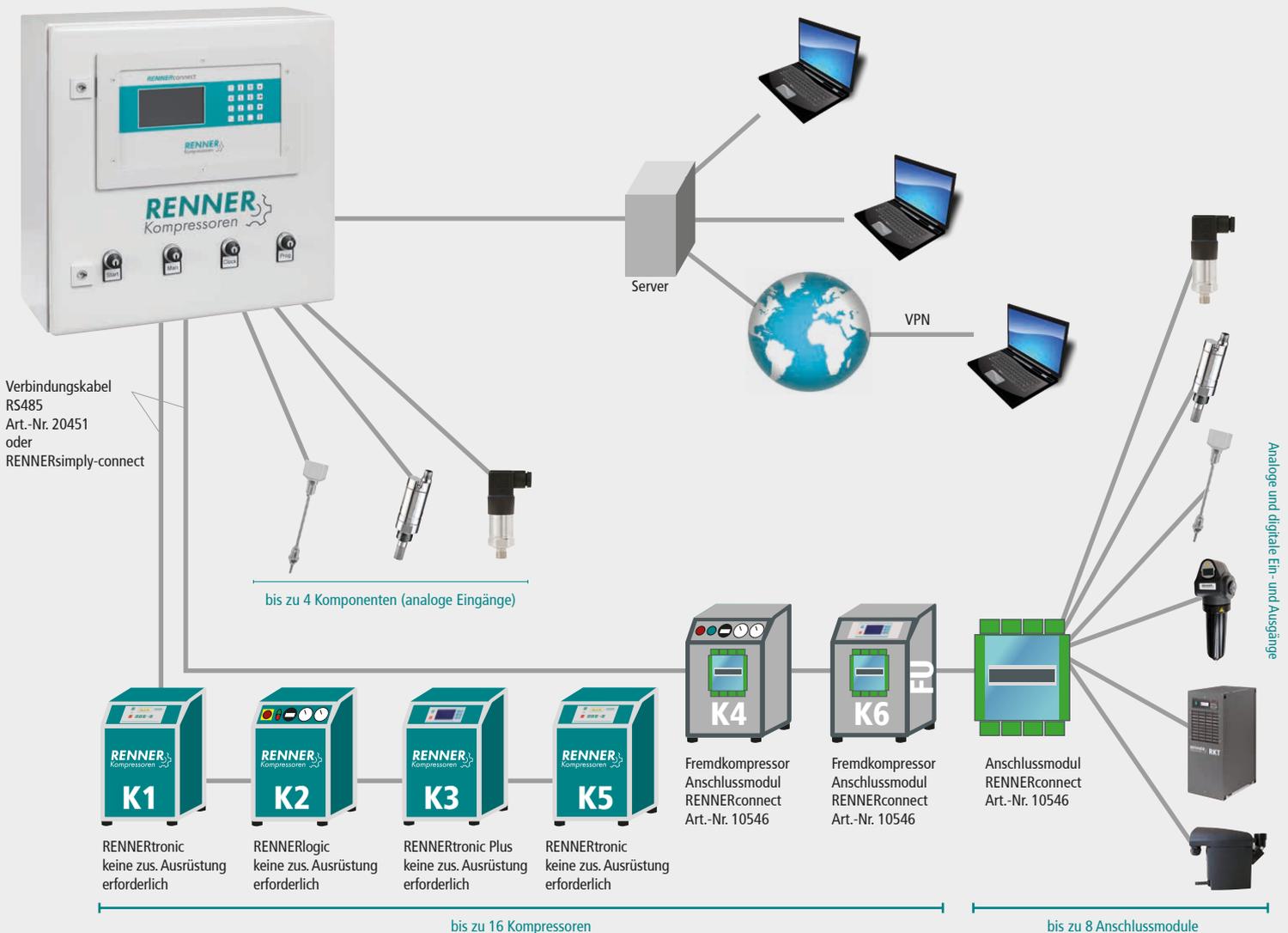
RENNERconnect

Nutzen Sie Ihre Druckluftstation wirtschaftlich! Die RENNERconnect ist eine übergeordnete, intelligente Steuerung zur optimalen Verwaltung und Überwachung Ihrer Druckluftstation. Sie zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit aus. Durch intelligente, verbrauchsabhängige Zuschaltung der Kompressoren schöpfen Sie nicht nur ein großes Energieeinsparpotential aus, sondern haben auch eine erhöhte Betriebssicherheit Ihrer Maschinen.

Anschlussmöglichkeiten:

RENNERconnect

Art.-Nr. 04833
04834
04835



Vorteile der RENNERconnect

- Kompressoren mit der RENNERtronic, RENNERtronic Plus oder RENNERlogic können direkt an die RENNERconnect angeschlossen werden
- Fremdfabrikate benötigen zur Anbindung nur ein kompaktes Anschlussmodul
- größtmögliche Energieeinsparung (bis zu 30%) durch Vermeidung von teuren Leerlaufzeiten, Last-/Leerlaufschaltspielen, Druckoptimierung mit vier einstellbaren Druckbändern sowie durch Maximaldruckreduzierung
- erhöhte Lebensdauer von Ansaugreglern, Verdichterstufen, Schützen und Motoren! Die Servicekosten reduzieren sich auf die tatsächlichen Lastleistungen.
- die RENNERconnect passt den Einsatz der Kompressoren automatisch dem laufenden Druckluftbedarf an, um stets nur so viel Druckluft zu erzeugen, wie Sie in der Produktion benötigen.

Webserver

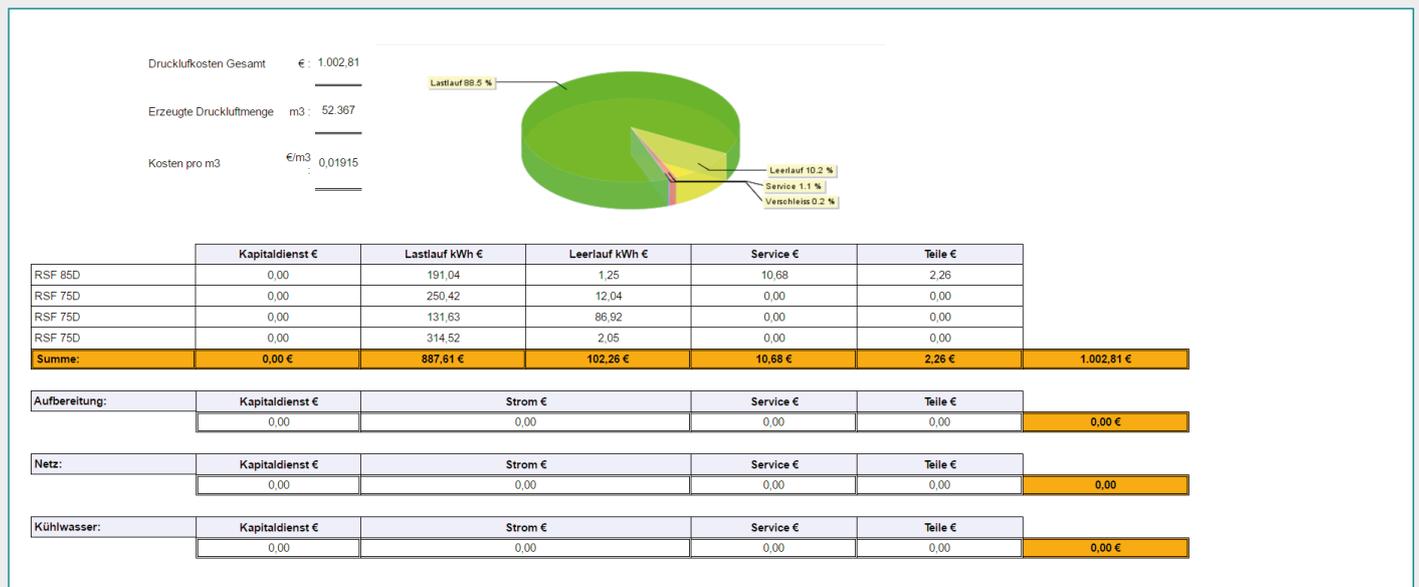
Ihre Druckluftstation im Griff – immer und überall

- der Webserver ist in jeder RENNERconnect-Steuerung integriert
- alle aktuell gemessenen Werte werden direkt auf dem Webserver angezeigt
- aktuelle Online-Auswertung des Laufverhaltens der Kompressoren und Anbauteile
- statistische Auswertung aller Parameter in Tages-, Wochen- oder Jahresberichten
- Einstellung und Parametrierung der Kompressoren und Zusatzgeräte über den Webserver möglich
- optional: automatischer Versand der Tagesberichte
- Servicetermin-Berechnung in Abhängigkeit der Kompressorlaufzeiten

Energie- und Kostenberechnung:

Die Energie- und Kostenberechnung ist für jeden abgeschlossenen Tag verfügbar. Es können mehrere Tage bis zu einem Monat zusammengeführt werden. Die Tabelle kann im Excel- oder Wordformat zur weiteren Verwendung exportiert werden.

KOMPRESSOR DATEN UND ENERGIEBERECHNUNG														Dienstag 15.12.2015 - Donnerstag 17.12.2015											
Spezifische Leistung:		7,08844 kW/(m3/min)				€/kWh: 0,16 €/kWh				Lastkosten: 89,67 %															
Spezifische Leistung:		0,11814 kWh/m3				P-min: 7,2 bar				Leerlaufkosten: 10,33 %															
Druckluftkosten:		0,01890 €/m3				P-max: 7,8 bar				Gesamtkosten: 989,86 €															
Kanal	Kompressor	m3/min		Last kW		kW		Last		Leerlauf		Auslastung %		Schaltungen		Druckluft			Gesamt kWh			Spez. Leist. kWh/m3	Gesamtkosten €		
		min	max	min	max	Leerlauf	h	min	h	min	h	Last	Motor	Last	m3	Last	Leerlauf	Gesamt	Last	Leerlauf	Gesamt				
01	RSF 85D	3,5	12,4	21,40	81,60	9,20	28	11	0	19	98,9	36	40	12,140	1.194,0	7,8	1.201,8	0,09900	191,04	1,25	192,29				
02	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	37	34	3	23	91,7	23	36	14,915	1.565,1	75,2	1.640,3	0,10998	250,42	12,04	262,46				
03	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	17	21	24	59	41,0	7	15	7,376	822,7	543,3	1.365,9	0,18519	131,63	86,92	218,55				
04	RSF 75D	5,3	12,6	34,40	79,00	20,10	36	42	0	33	98,5	24	32	17,935	1.965,8	12,8	1.978,5	0,11031	314,52	2,05	316,57				
ZGM												Summe		90	123	52.367	5.547,5	639,1	6.186,6	0,11814	887,61	102,26	989,86		
Liefermenge 'Flowsensor':		47.532 m3																							
Energiesmessung 'RSF 85D':		1.202 kWh																							
Energiesmessung 'RSF 75D':		1.640 kWh																							
Energiesmessung 'RSF 75D':		1.366 kWh																							
Energiesmessung 'RSF 75D':		1.979 kWh																							
Universalsensor 'Wärmerückgewinnung':		3.368 KW																							



Wartungsübersicht

Kanal	Bezeichnung	Gesamt [h]	Last [h]	Luftfilterintervall	[h]	Ölfilterintervall	[h]	Ölabscheider	[h]	Ölwechsel	[h]	Alarm	nächster Service
1	RS 132	1680	1654	320	R	320	R	320	R	320	R	<input checked="" type="checkbox"/>	----
2	RSF 2-110	2916	2907	892	R	892	R	892	R	892	R	<input checked="" type="checkbox"/>	KW 45 2016
3	RS 15	3763	2988	1012	R	1012	R	1012	R	1012	R	<input checked="" type="checkbox"/>	KW 48 2016

DRUCKLUFT FÜR ALLE ANWENDUNGEN



Das 1994 gegründete Familienunternehmen RENNER entwickelt und produziert wirtschaftliche und energieeffiziente Kompressoren. Umfangreiches Druckluftzubehör gehört ebenfalls zum Produkt-Portfolio. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen sowie kurze Lieferzeiten und damit eine optimale Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Kunden.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Verdichter – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW
- bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- Plattenwärmetauscher integriert oder als externe Box
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen
- in Sonderausführungen, je nach Kundenwunsch

ÖLFREIE KOMPRESSOREN:

- SCROLL-Kompressoren für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

STEUERUNGSSYSTEME:

- Kompressorsteuerungen
- übergeordnete Steuerungs-Systeme
- modernste Webserverüberwachungen



DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-Wasser-Trennsysteme

Ihr RENNER Fachhändler:

H&N Druckluftsysteme Nord
C.-D. Hansen

Meyner Straße 5
24980 Wallsbüll
Telefon 0 46 39 - 78 34 75

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Tel. +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de



Reg.-Nr.: Q1 0205013

